



Boletim Técnico

IMPERTUDO

ASFALTO OXIDADO

É um asfalto modificado oxidado com excelente propriedade impermeabilizante, obtido a partir do Cimento Asfáltico de Petróleo.

APLICAÇÃO:

- Colagem de mantas asfálticas;
- Colagem de isolantes térmicos;
- Impermeabilização moldada “in loco”;
- Juntas de pavimento;
- Massa para calafetação;

CONSUMO

Consumo aproximado de 2 a 3,5 Kg/m²/demão

CARACTERÍSTICAS

ENSAIOS	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
Ponto de amolecimento	°C	75 a 95
Penetração	(25 °C, 100 g, 5 s) 0,1 mm	20 a 35 dmm
Temperatura de aquecimento	°C	180 a 220

VANTAGENS:

- Flexibilidade;
- Fluidez de acordo com a temperatura de aquecimento;
- Atende aos requisitos de norma;
- Produto atóxico;
- Alta durabilidade;
- Atende ao tipo II da norma;

VALIDADE:

Válido por 24 meses a partir da data de fabricação desde que respeitadas às normas de armazenamento. Guardar em local coberto, seco, ventilado e longe de fontes de calor, em ambientes com temperatura não superiores a 30°C.

EMBALAGENS:

Saco de 20 kg

Saco de 25kg

REFERENCIAS NORMATIVAS:

ABNT NBR 9910:2017 – Asfaltos modificados para impermeabilização sem adição de polímeros - Características de desempenho;

ABNT NBR 9574:2008 – Execução de impermeabilização;

ABNT NBR 9575:2010 – Impermeabilização – Seleção e projeto;

□

□

□